

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Bartels GmbH**  
**Geschäftsbereich DOZLER Bahntechnik**  
**Siemensstraße 18**  
  
**85521 Ottobrunn**  
**Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge  
-Stromabnehmer  
• Keine Konstruktion, kein Einkauf

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1	t = 3 - 10 mm	FW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 6 - 24 mm	FW
141	1.1	t = 2.5 - 3.3 mm D >= 25 mm	BW
	23	t = 3 - 4 mm	FW
	8	t = 3 - 6 mm	FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Martin Staiber (IWE) [extern] geb.: 06.05.1950

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Franz Xaver Kargus (IWS) geb.: 18.09.1967

**Bemerkungen:** keine

**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL1/6097/0A1/14

**Gültigkeitszeitraum:** vom 20.11.2014 bis 12.06.2017

**Ausgestellt am:** 20.11.2014

**Auditor:** SCHOB

**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke  
Leiter der HZS

